

CURRICULUM

PEDRO ESTEBAN HUMERES VALENCIA

ANTECEDENTES PERSONALES

RUT	:	12.395.991-4
Nacionalidad	:	Chilena
Fecha de nacimiento	:	21 de Julio de 1973
Genero	:	Masculino
Estado civil	:	Soltero
Dirección	:	Las Barrancas # 1662, Quilpué
Licencia de conducir	:	Clase B
Situación militar	:	Al día
Email	:	pedro.humeres.v@gmail.com
Teléfono de contacto	:	990074239 – 032 2652952

ANTECEDENTES ACADEMICOS

Estudios superiores	:	Egresado de la carrera de ingeniería ejecución en metalurgia extractiva, con el grado de licenciado en ciencias de la ingeniería, de la Universidad de Atacama de Copiapó. 2019 estudiando último semestre de INGENIERIA CIVIL EN METALURGIA EXTRACTIVA , en la Universidad de Atacama, Copiapó.
Enseñanza media	:	Egresado de la Escuela Técnico Profesional (E.T.P) de la ciudad de Copiapó, en el año 1992, de la carrera de Técnico en Mineralurgia.
Enseñanza básica	:	Realizada en la escuela Angelinas Salas Olivares de la ciudad de Chañaral el año 1988

ANTECEDENTES LABORALES

Diciembre de 2015 a la fecha.

Actualmente contratado como apoyo académico en el departamento de Metalurgia y materiales de la Universidad Técnica Federico Santa María, de la ciudad de Valparaíso. Realizando labores de encargado del laboratorio de pirometalurgia, velando por el buen funcionamiento de los equipos, cotización y compra de materiales y nuevos equipos, realización de presupuestos, etc.

Enero a Junio 2014

Contratado a plazo fijo como jefe de turno planta en Enami, en planta DELTA, Supervisando de las áreas de chancado primario – secundario y terciario, molienda-flotación, filtrado de concentrados, y espesamiento en pasta. Asegurando las condiciones óptimas de operación de la planta y optimizando el rendimiento, calidad, seguridad, eficiencia, dentro de los márgenes de costo y programas establecidos.

Noviembre 2011 a Octubre 2013

Contratado como jefe de turno planta concentradora de la compañía minera Atacama Kozan, a cargo de la supervisión y producción de las área de chancado secundario y terciario, molienda – flotación, espesamiento - filtrado y depósito de relave. Garantizando la continuidad operacional con el objetivo de dar cumplimiento de las metas de producción, coordinar las mantenciones programadas y de emergencia y velar y administrar el recurso humano bajo mi mando.

Enero I 2011 a Noviembre 2011

Jefe de turno planta, en Minera Las Cenizas, En la ciudad de Cabildo, supervisando las áreas de chancado primario y secundario, molienda, flotación, filtro de prensas, espesador de relave y espesamiento en pasta. Asegurando la continuidad del proceso para dar cumplimiento a las metas establecidas, administrar el recurso humano a mi cargo, realizando la programación de las mantenciones de los equipos, bajo las normas de seguridad establecidas,

Abril 2009 a Diciembre 2010

Contratado como ingeniero a cargo de pruebas metalúrgicas en proyectos de investigación en la Universidad de Atacama. Trabajos en laboratorio en desarrollo de pruebas metalúrgicas y análisis de resultados y generación de informes finales (balances).

Proyectos de trabajo:

- Recuperación de pirita de relave producto del proceso de concentración de minerales sulfurados. Realizando flotación a nivel de laboratorio, además del montaje y operación de planta piloto.
- Aumento de la ley de concentrado de oro a través de concentración gravitacional, con el uso de mesa concentradora y concentración en espiral.
- Obtención de concentrado de scheelita utilizando concentración por flotación y gravitacional
- Implementación de distintos laboratorios como de flotación, Jig, Mesa vibratoria Wilfley, concentrador electrostático, espiral de concentración, columna de flotación de tres productos, y laboratorios de preparación mecánica de minerales.
- Pruebas de microflotación con tubo de Hallimond.
- Pruebas de molienda en húmedo y test de Bond.

Enero a Marzo del 2009

Reemplazo como Jefe de turno en planta Manuel Antonio Matta, ENAMI, Copiapó, en las áreas de chancado, molienda, flotación, espesamiento y filtrado de concentrados. Asegurando las condiciones óptimas de operación de la planta y optimizando el rendimiento, calidad, seguridad, eficiencia, dentro de los márgenes de costo y programas establecidos.

Año 2005 a 2008

Trabajo en el Instituto de Investigaciones Científicas y Tecnológicas (IDICTEC), de la Universidad de Atacama. Copiapó, desempeñando labores en la muestrera, laboratorio metalúrgico, y diversos trabajos en compañías mineras de la región, muestreo de Chancado, molienda, flotación, tranque de relave y pilas de lixiviación.

Otros trabajos realizados en el IDICTEC.

- Encargado de las pruebas de laboratorio de concentración magnética, en tubo DAVIS.
- En el año 2006 realización de pruebas en columnas de flotación de dos y tres productos en columna de 6 metros en Enami.

Equipos de laboratorio de concentración de minerales utilizados durante investigaciones y trabajos:

- Celda de flotación Denver D-12
- Circuito de flotación de Raugher-scavenger- Cleaner – recleaner, 10 celdas de 1 m³, cada una.
- Molino de bolas convencional, test de Bond.
- Tubo Davis.
- Espiral de concentración de 3 metros.
- Concentrador Jig.
- Mesa vibratoria Wilfley
- Concentrador electrostático.
- Columna de flotación de 6 productos.
- Columna de lixiviación de 6 metros.
- Diversos equipos de preparación y tratamiento de muestras de minerales, chancado, pulverizado, análisis granulométrico, filtrado, etc.
- Concentrador electrostático.

Todos estos equipos fueron o estaban instalados en los laboratorios de la universidad de Atacama de la ciudad de Copiapó, los cuales eran utilizados tanto para investigación y para realizar las clases de laboratorio de la carrera de ingeniería civil en metalurgia de la universidad.

Año 1996 a 1997

Trabajo como muestrero y ayudante de laboratorio químico hidrometalurgico, en planta BIOCOBRE, de Sociedad PUCOBRE, con capacitación operacional en extracción por solvente y electrometalurgia, realizando toma de muestras en terreno y análisis químicos en laboratorio.

Cursos realizados

- 1) Primeros auxilios y prevención de riesgos.
- 2) Capacitación en operación extracción por solvente.
- 3) Capacitación operacional en electro - obtención (EW)
- 4) Análisis químico de Laboratorio químico de electro - obtención y extracción por solvente.
- 5) Flotación de minerales sulfurados.